



Westfalen

Komplettversorgung Stickstoff von Westfalen für Laseranwendungen.

Unterbruchfreie Stickstoffversorgung ab Tankanlage oder Flaschenbündel

Unsere stationären Tankanlagen stellen jederzeit die Verfügbarkeit des hochreinen, tiefkalt verflüssigten Stickstoffs für Ihre Laseranlage sicher. Für den geringeren Gasverbrauch können unsere Hochdruck-Bündel (300 bar) rasch und flexibel eingesetzt werden. Durch die Füllstandüberwachung in Echtzeit und die automatische Nachfüllung sorgen wir dafür, dass Ihnen das Gas nie ausgeht.

Wir stellen Ihnen die komplette Gasversorgungsanlage, inklusive Mess- und Regeleinheiten zur Verfügung und kümmern uns um die Konzeption der passenden Versorgung und um die gesamte Projektabwicklung.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- ✓ Geringste Gesamtkosten „all in“
 - ✓ Keine Energiekosten
 - ✓ Tiefe Investitionen (Zaun & evtl. Fundament)
 - ✓ keine Wartungskosten
- ✓ Sicherste Versorgungsmöglichkeit, mit garantiertem Back-Up
- ✓ Sehr hohe Flexibilität
 - ✓ für schwankenden Bedarf und Bedarfsspitzen
 - ✓ für zukünftige Bedarfsanpassungen
- ✓ Bestes Schneidergebnis dank tiefsten Nebenbestandteilen wie Sauerstoff, Feuchte und Kohlenwasserstoffe
- ✓ Anlage wird im Freien betrieben - dadurch keine kostenintensive Einhausung, keine Lüftung und Raumluftüberwachung notwendig
- ✓ Keine wartungsintensiven bewegten Teile, kein Booster oder Puffer notwendig



Sie haben Fragen zur Stickstoffversorgung, der Anwendung von technischen Lasergasen oder Resonator-Gasen? Nutzen Sie unsere Beratung und sprechen Sie uns an.



Westfalen

Vor Ort Erzeugung von hochreinem Stickstoff durch Generatoren

Unsere PSA Generatoren erzeugen durch Adsorption kontinuierlich Stickstoff mit einer Reinheit bis zu 99,9999% (6.0). Die extrem hohe Reinheit des Stickstoffs wird durch die minimale Zugabe von Wasserstoff erreicht, der den Restsauerstoff katalytisch bindet und der anschliessend zusammen mit anderen Gasen und Feuchtigkeit im Molekularsieb eliminiert wird.

Die Stickstoff-Generatoren funktionieren vollautomatisch und können ferngesteuert werden. Die Produktionskapazität kann modular erhöht werden.

Der nachfolgende Booster verdichtet den Stickstoff auf 300bar. Hochdruckflaschenbündel als Speicher ermöglichen auch unregelmässige Bezüge und Spitzenverbräuche.

Module	Stickstoffproduktion max. Reinheit 99,9999%	Dimension B x L x H (mm)	Gewicht (kg)	Anschlussleistung* (kW)	Druckluftzufuhr	Ausgangsdruck Hochdruck- speicher**
S 20	20 Nm ³ /h	2300x2700x2500	2620	17	60 m ³ /h	300 bar
S 30	30 Nm ³ /h	2300x2700x2500	2700	18,5	90 m ³ /h	300 bar
S 60	60 Nm ³ /h	1500x5500x2650	4330	27	180 m ³ /h	300 bar
S 90	90 Nm ³ /h	1500x6500x2600	5100	50	270 m ³ /h	300 bar
S 120	120 Nm ³ /h	1500x8500x2650	5900	65	360 m ³ /h	300 bar

* exkl. Druckluftkompressor; ** Druckreduzierstation eingebaut

Anmerkung: Das System benötigt kleine Mengen an Hauswasser für die Elektrolyse

Wir bieten Ihnen eine schlüsselfertige, modular erweiterbare Komplettlösung an: Engineering, Aufbau, Anschluss an Ihre Laseranlage, Inbetriebnahme und Schulung inklusive.

Stickstoff-Generator und Druckluftkompressor aus einer Hand

Zur Stickstoffherzeugung wird Druckluft benötigt. Sind Ihre Druckluftkapazitäten ausgereizt, bieten wir gerne eine massgeschneiderte Druckluftstation samt Filteranlage und Kältetrockner an.



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- ✓ Kurzfristiger Spitzenbedarf durch 300 bar Hochdruckspeicherung abgedeckt
- ✓ Kein Baugesuch notwendig, kompakte Bauweise
- ✓ Dank eingebauter Elektrolyse wird keine externe Versorgung mit Wasserstoff benötigt
- ✓ Enorm niedriger Druckluftbedarf, Faktor 2.9
- ✓ Reduktion des CO₂-Footprints (keine TKW Anlieferung)